



04.01.2010

CE UYGUNLUK BEYANI

- Çimento Esaslı Beton Tamir Harcı

Aşağıdaki tabloda yer alan ürünümüzü “89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği” hükümlerine uygun olarak ürettiğimizi beyan ederiz.

PRODUCT	IDENTIFICATION	
	 FİLLİ BOYA STAKO 10	
Üretici	Betek Boya ve Kimya Sanayi A.Ş.	
Üretim Yeri	Gebze Organize Sanayi Bölgesi Tembelova Alanı 3200 Sokak No:3206 Gebze/Kocaeli	
Ürün Tanımı	Tamir Yöntemi 3.1 Elle Harç uygulanarak Beton yenilenmesi Olan Donatısız Beton Tamirinde Kullanılan Çimento Esaslı Beton Tamir Harcı	
Sınıfı	Yapısal Olmayan (R1)	
Kullanım Alanları	Kısmen ya da tamamen yüzey düzeltmek, doldurmak ve tamir etmek için geliştirilmiş, çimento esaslı, polimer modifiyelidolgular içeren kalın taneli yapısal olmayan tamir harcıdır. İç ve dış cephelerde normal veya hafif beton yüzeylerin, çatlakların ve deliklerin tamir edilmesinde; boyut hatalarını ortadan kaldırmaya yönelik yüzey düzeltmelerinde; seramik ve karo döşemesinden önce yüzey düzeltmelerinde; küçük tamirat işlerinde; kopmuş yada dökülmüş parçalarının doldurulmasında ve onarılmasında kullanılır.	
Uygulanan Yönetmelik	89/106/EEC Yapı Malzemeleri Yönetmeliği	
Sistem Uygulaması	Sistem 4	
Uygulanan Harmonize Standartlar	EN 1504-3 Beton Yapıların Korunması ve Tamiri İçin Mamuller ve Sistemler – Tarifler, Gerekler, Kalite Kontrol ve Uygunluk Değerlendirmesi Bölüm:3 Yapısal Olan ve Yapısal Olmayan Tamir	
Kullanımda Özel Şartlar	Eski mineral esaslı yüzeylere aderasn temin edici suya, rutubete ve aşınmaya karşı özel toz ve polimer ürünlerle modifiye edilmiştir. En büyük tane çapı 0,5 mm'dir. Tek bir işlemde 1,0 ile 10 mm kalınlığında kullanılabilir yapıdadır.	
Deney Laboratuvarı	Türk Standartları Enstitüsü – TSE	
CE İşareti ile İlgili Bilgiler	Basınç Dayanımı	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
	Yapıştırma Suretiyle Oluşmuş Bağ	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
	Klorür İyonu İçeriği	$\leq 0,05 \text{ N/mm}^2$
	Yangına Tepki Sınıfı	A1

Alper Yadigar
Yapı Kimyasalları Ürün Yöneticisi

Adres: Gebze Organize Sanayi Bölgesi
Tembelova Alanı 3200 Sokak No:3206 Gebze/Kocaeli
Tel: 0262 678 30 00 Fax: 0262 678 33 63